

# SEL CO PLAST WN 7

CNC-GESTEUERTE  
PLATTENAUFTEILSÄGEN

# HÖHERE LEISTUNGSKRAFT



## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

## BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die technische Fähigkeiten sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **SELCO PLAST WN 7** ist das Ergebnis kontinuierlicher Innovationen mit dem Ziel die Produktivität zu erhöhen und eine umfassende Bearbeitungsqualität zu gewährleisten. SELCO PLAST WN 7 ist das Spitzenprodukt der Baureihe der Plattenaufteilsägen mit einer Schnittlinie: Leistungssteigerung bei immer kürzeren Zykluszeiten zur Abdeckung der Bedürfnisse von mittelständischen und Großbetrieben der Möbelindustrie.

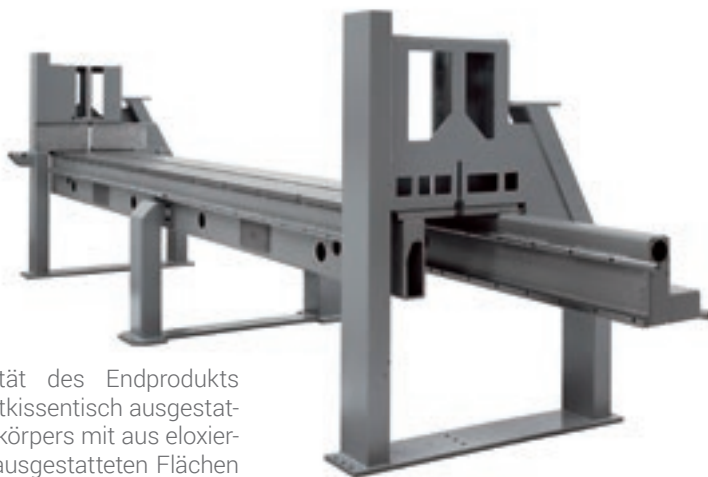


## **SELCO** PLAST WN 7

- MAXIMALE SCHNITTQUALITÄT
- PRÄZISE BEARBEITUNG
- EINFACHE UND SCHNELLE EINSTELLUNGEN
- PROZESSOPTIMIERUNG

# MAXIMALE SCHNITTQUALITÄT

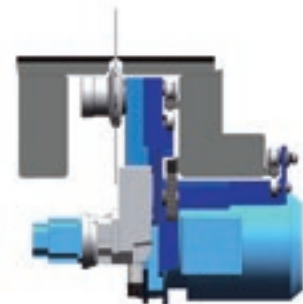
Die solide Struktur des Maschinenbetts garantiert Qualität und konstante Zuverlässigkeit dank einer perfekten Bearbeitungsstabilität.



Maximale Qualität des Endprodukts dank des mit Luftkissentisch ausgestatteten Maschinenkörpers mit aus eloxiertem Aluminium ausgestatteten Flächen für die Handhabung empfindlicher Materialien. Diese Eigenschaft bewirkt zudem eine stets saubere Fläche direkt neben dem Sägeblatt.



Die optimale Ausgewogenheit und die Gewichtsverteilung auf den beiden Führungen gewährleistet absolute Schwingungsfreiheit und eine perfekte Rechtwinkligkeit des Schnitts.



Der Abgleitschutz kontrolliert die Position und die Drehzahl des Sägeblatts und regelt die Vorschubgeschwindigkeit. **Maximale Schnittqualität, längere Nutzungsdauer des Sägeblatts und geringere Wartungskosten.**



Der motorisierte Sägeblattaufstieg gewährleistet eine präzise und schnelle Einstellung des Sägeblattüberstands.



DIE DRUCKSYSTEME SIND MIT EINER EFFIZIENTEN ABSAUGANLAGE AUSGESTATTET, DIE SCHNITTQUALITÄT GEWÄHRLEISTET UND GLEICHZEITIG DEN BEARBEITUNGSBEREICH STETS SAUBER HÄLT.

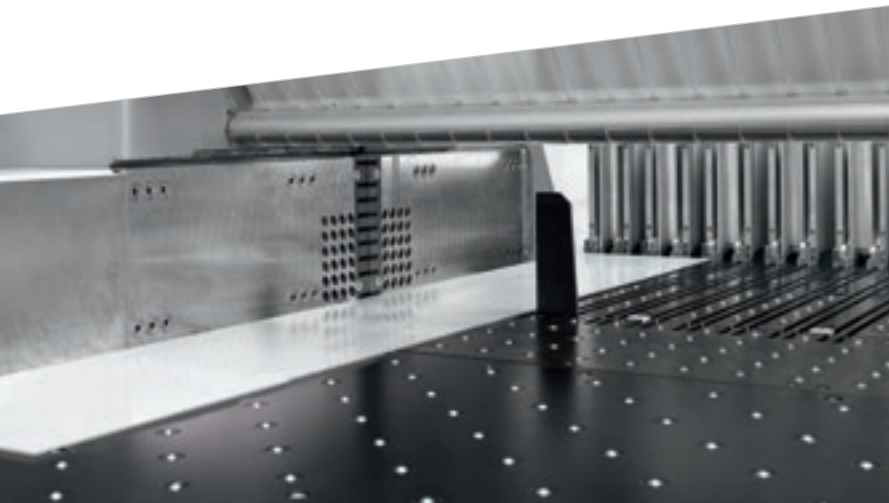


Die Zweigeteilter Druckbalken besitzt eine eigenständige, unabhängige Struktur, die dank der fehlenden Öffnungen für den Durchgang der Zangen einen gleichmäßigen und kontrollierten Druck auf den zu schneidenden Plattenstapel ausübt und eine echte dichte Kammer bei den Besäumschnitten entstehen lässt, wodurch der Staub wirksam abgesaugt werden kann.

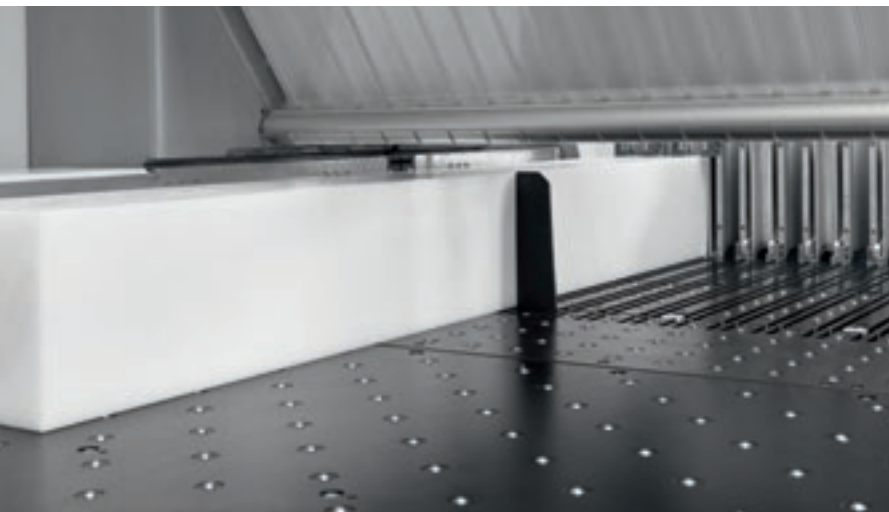


# BEARBEITUNGS-PRÄZISION

Der Überstand des Hauptsägeblatts und die Öffnung der Andrückvorrichtung werden automatisch durch die numerische Steuerung je nach Dicke des aufzuteilenden Pakets geregelt. Hierdurch wird unter allen Arbeitsbedingungen eine bessere Schnittqualität erzielt.

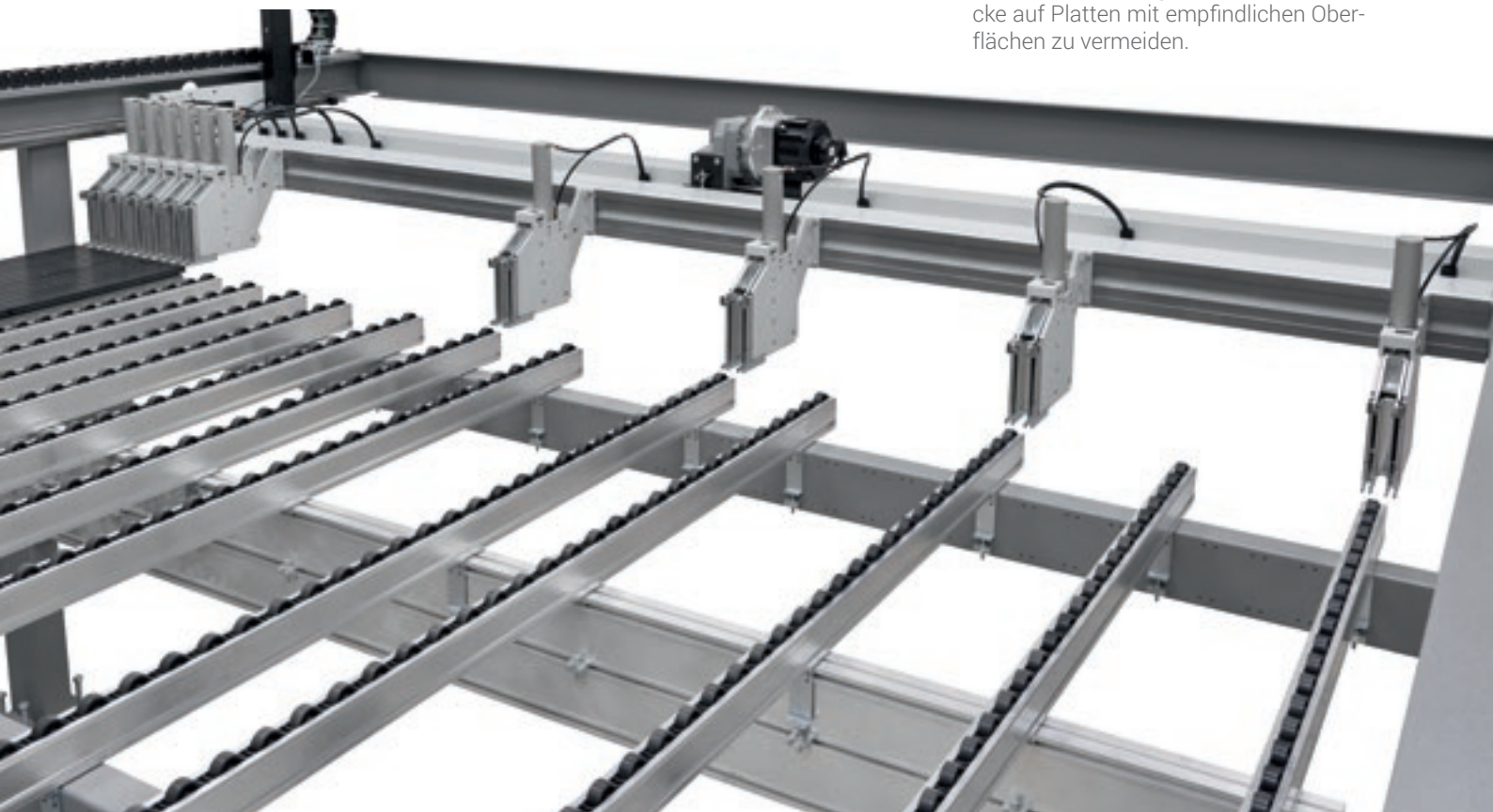


Dank der in den Sägewagen integrierten seitlichen Anleger lässt sich auch bei sehr dünnen und/oder flexiblen Platten eine perfekte Positionierung und eine Verkürzung der Zykluszeiten auf das Minimum erzielen.

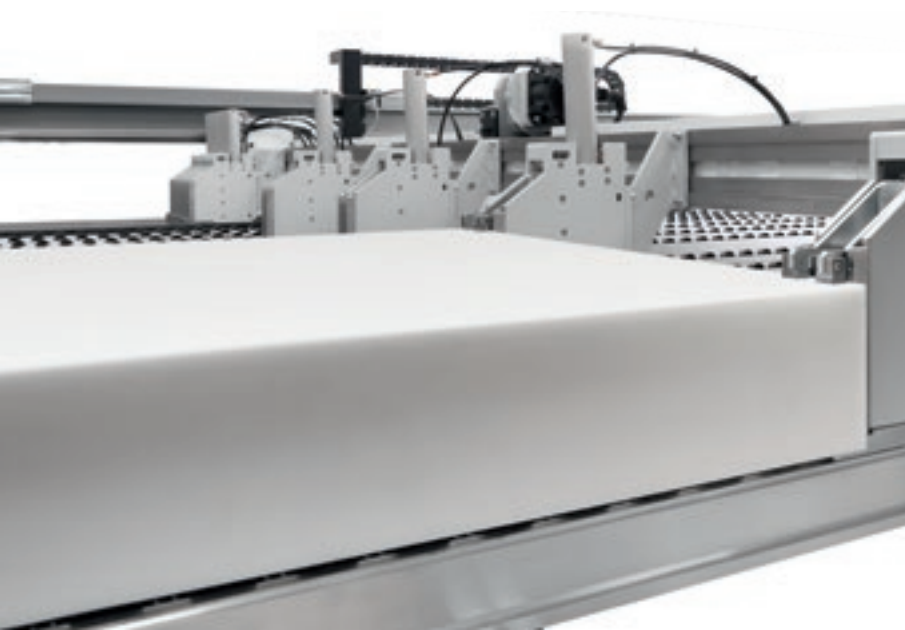


Verschlussystem der Schnittlinie, um das Herabfallen der Längsabschnitte zu vermeiden





Präzise und schnelle Positionierung der Platten für höchste Schnittgenauigkeit dank des stabilen Schiebers, der durch einen Brushless-Motor angetrieben wird. Die Gleitfläche unterhalb des Schiebers ist mit unabhängigen freilaufenden Rollen ausgestattet, um Abdrücke auf Platten mit empfindlichen Oberflächen zu vermeiden.



**Zangen** gewährleisten eine beständige Aufspannung des Plattenpakets. Ihr besonderer Aufbau und die Maschinenlogik gestatten den vollständigen Auswurf der aufgeteilten Plattenstapel vor die Schnittlinie. Auf diese Weise wird sowohl deren Handhabung als auch die Entnahme der Abschnitte erleichtert.



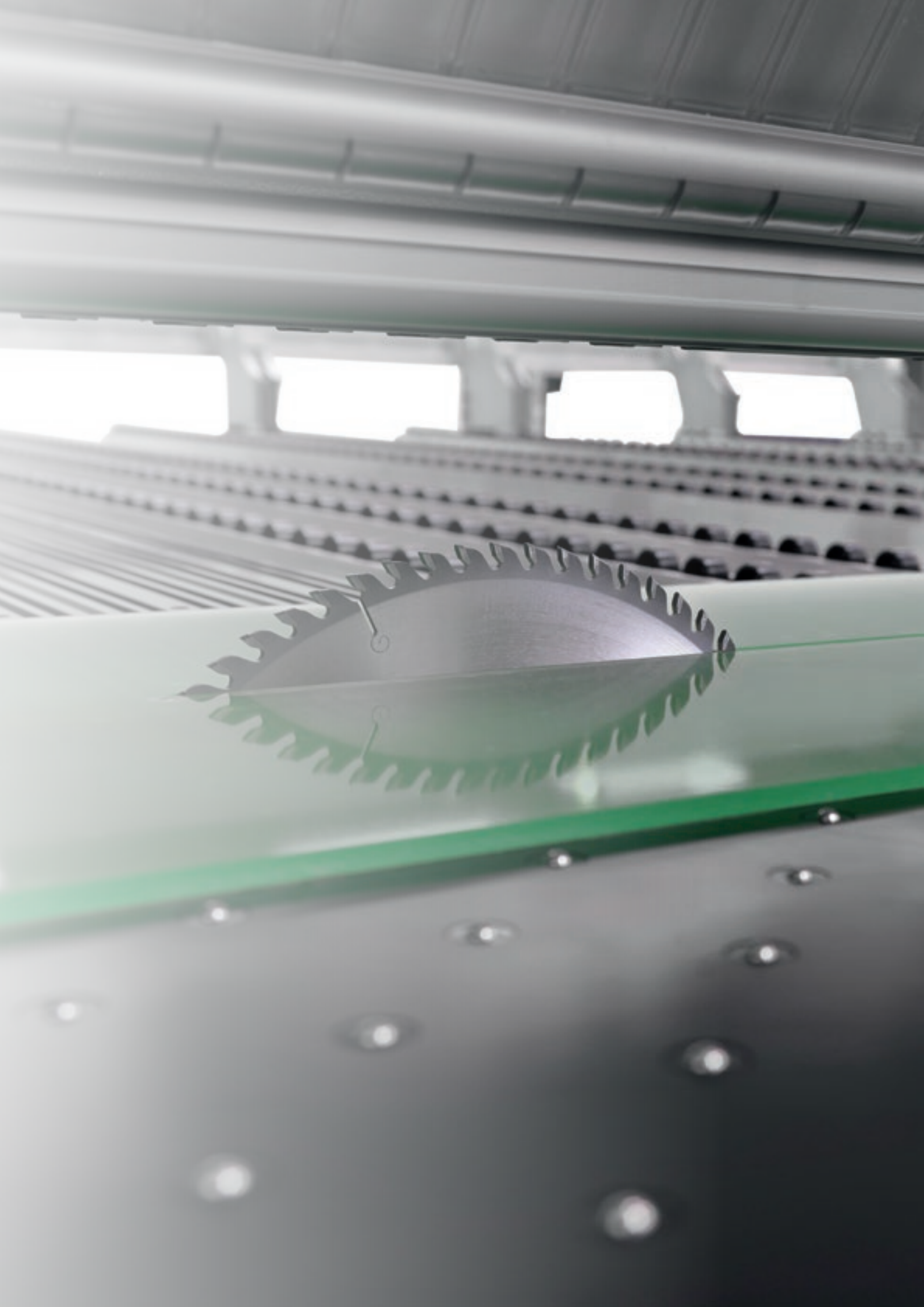
# SELCO TECHNO LOGY

## PRÄZISIONSSCHNITTE

**Die Spitzentechnologie der Selco  
Plattenaufteilsägen entspricht den Bedürfnissen  
aller, die technologische Materialien bearbeiten.**

Der robuste, vom bürstenlosen Motor auf gehärteten Zahnstangen und Ritzeln angetriebene Schieber, die Positionierungskontrolle durch Magnetband und die Aufspannung der Werkstücke durch unabhängige Spannzangen garantieren maximale Präzision und Schnittqualität bei Platten unterschiedlicher Formate und Größen.



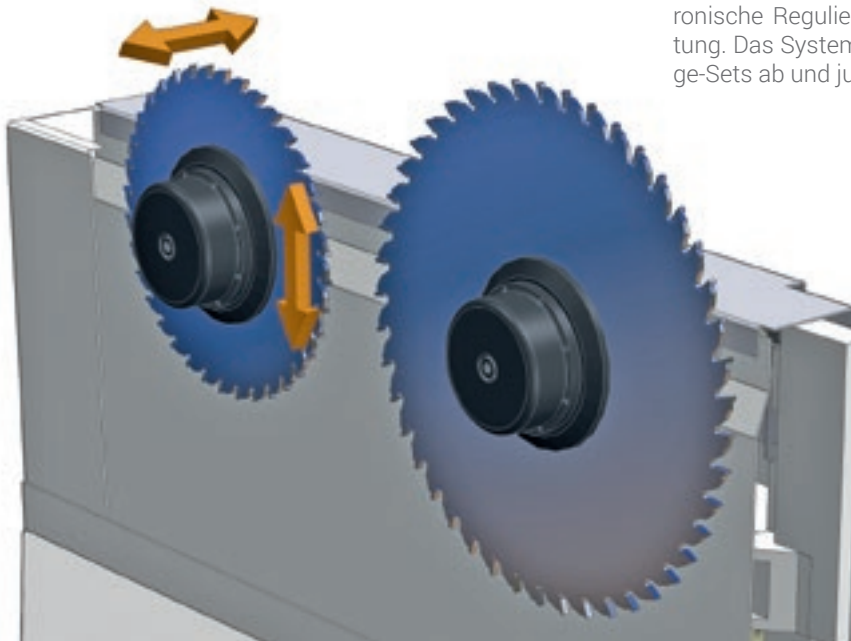


# UMRÜSTUNG IN WENIGEN SEKUNDEN

Das Schnellwechselsystem ist die schnellste, ergonomischste und sicherste Vorrichtung für den Sägeblattwechsel ohne Zuhilfenahme eines Werkzeugs.

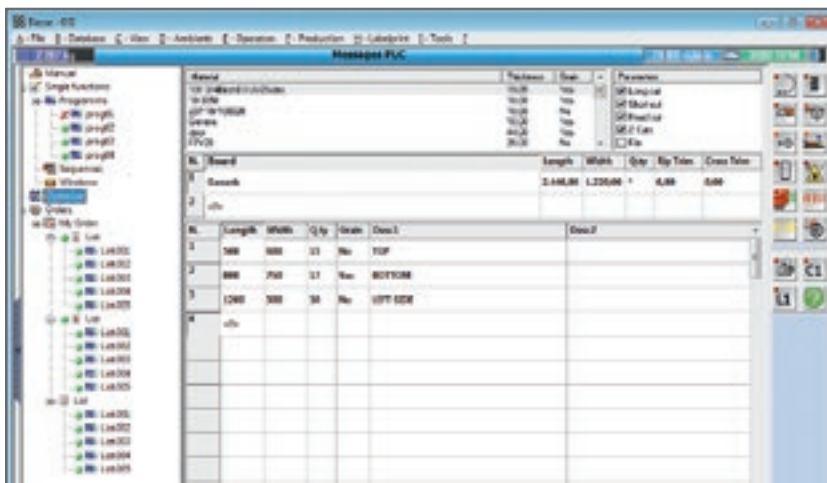


Schnelle und präzise Werkzeugeinstellung durch die elektronische Regulierung des Vorritzers mit der Digiset-Vorrichtung. Das System speichert die Vorritzereinstellung unter Säge-Sets ab und justiert bei Rüsten automatisch auf Position.



# BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND OPTIMIERUNG DER BEARBEITUNGEN

Die numerische Steuerung OSI (Open Selco Interface) garantiert die vollkommen automatische Verwaltung der Schnittpläne und optimiert die Achsenbewegungen (Schieber, Sägewagen und Seitenausrichter). Sie stellt den korrekten Sägeblattüberstand gegenüber dem aufzuteilenden Paket sicher, berechnet die beste Schnittgeschwindigkeit aufgrund der Pakethöhe und der Besäumschnitte und trägt dazu bei, immer die bestmögliche Schnittqualität zu erreichen.



## QUICKOPTI

Einfache und intuitive Software für die Optimierung der Schnittpläne direkt an der Maschine.



## ETIKETTIERUNG

Eine Spezialsoftware gestattet die Erstellung von individuell gestalteten Etiketten und deren Druck in Echtzeit direkt an der Maschine. Die verfügbaren Informationen können auch als Barcode gedruckt werden.

# SOFTWARE FÜR DIE INTELLIGENTE UND UNTERSTÜTZENDE VERWALTUNG DER SCHNITTPLÄNE



**B\_OPTI IST DIE ZUR GÄNZE HAUSINTERN ENTWICKELTE OPTIMIERUNGSSOFTWARE FÜR SCHNITTPLÄNE. AUSGEHEND VON DER LISTE DER ZU PRODUZIERENDEN WERKSTÜCKE UND DER VERFÜGBAREN PLATTEN BERECHNET DIE SOFTWARE DIE BESTE LÖSUNG DURCH MAXIMALE VERRINGERUNG DES MATERIALVERBRAUCHS, DER SCHNITTZEITEN UND PRODUKTIONSKOSTEN.**

- ▣ Einfache und intuitive Schnittstelle
- ▣ Hohe Zuverlässigkeit der Berechnungsalgorithmen für Produktionschargen der Klein- und Mittelbetriebe
- ▣ Automatischer Import der von der Software generierten Schnittlisten für die Planung der Möbel und/oder ERP-Verwaltungssysteme







# NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



## WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN  
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE AUFGRUND EINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN  
UNSEREN KUNDEN ÜBER  
FERN- UND TELESERVICE  
ZUR VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON 24  
STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER  
VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

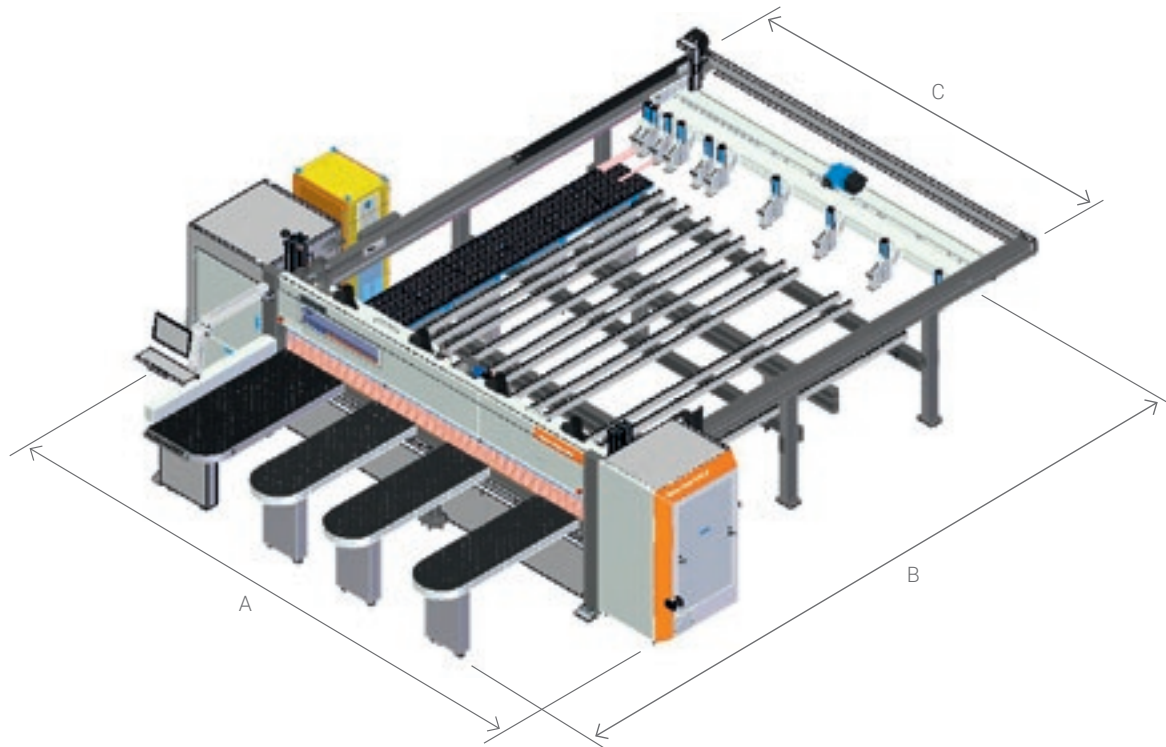
**96%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEGEBENEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN

# TECHNISCHE DATEN



SELCO PLAST WN 750 - 770		4500 x 3200	4500 x 4500	6500 x 6500
A	mm	7320	7320	9320
B	mm	7180	8500	10500
C	mm	5200	5200	7200

		750	770
Maximaler Sägeblattüberstand	mm	152	177
Motor Hauptsägeblatt	kW	22	30
Verschiebung des Sägeblattschlittens		brushless	brushless
Geschwindigkeit des Sägeblattschlittens	m/min	0 - 160	0 - 160
Verschiebung des Schiebers		brushless	brushless
Geschwindigkeit des Schiebers	m/min	90	90

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

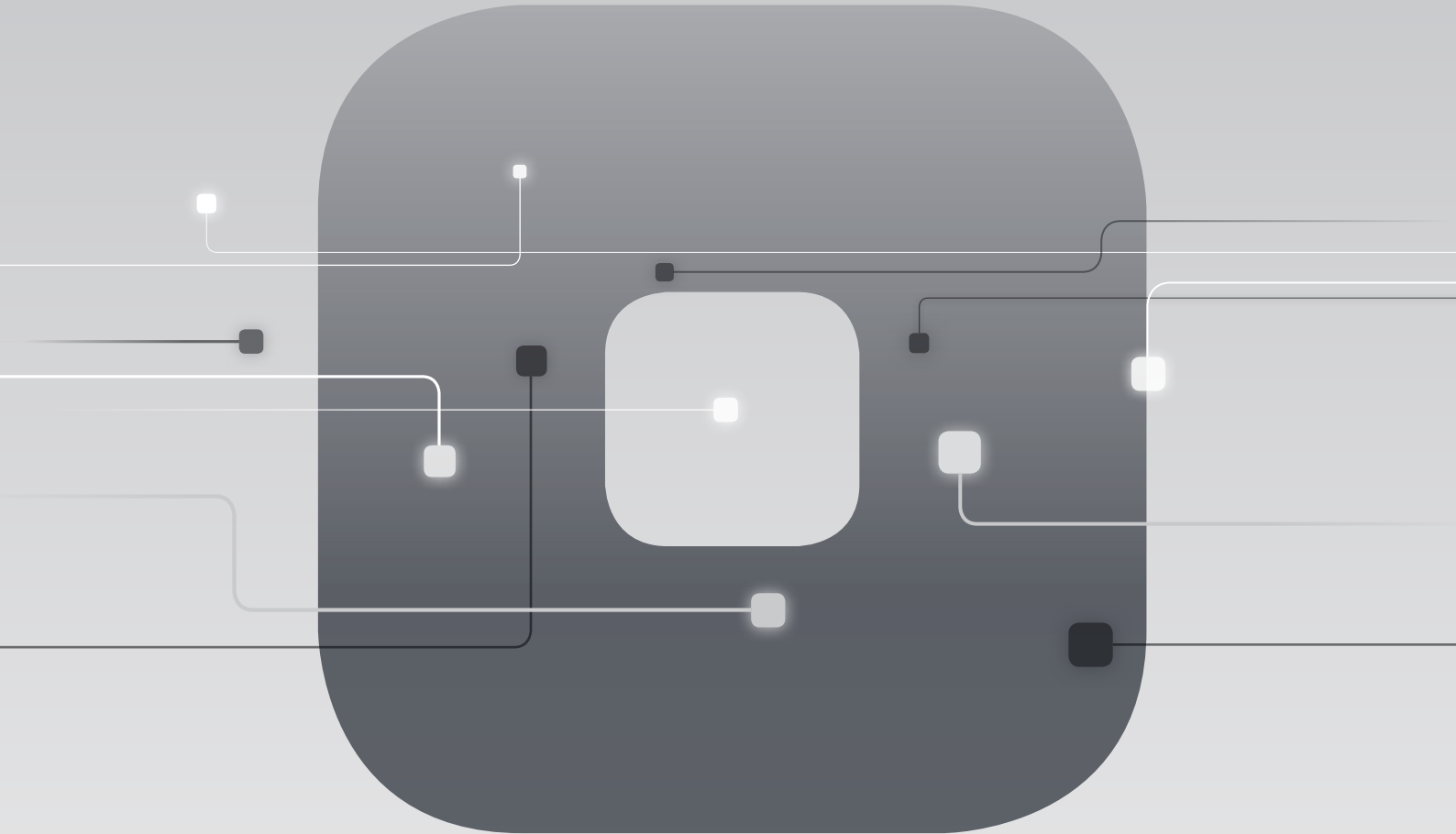
Äquivalenter Schalldruckpegel an der Bedienerstelle während der Arbeit (LpA) dB(A) 82,76. Umweltberichtigungsfaktor (K) dB(A) 5,35. Schalleistungspegel während der Arbeit (LwA) dB(A) 106,14. Momentanspitzen Schalldruckpegel an der Bedienerstelle während der Arbeit mit Wiegenetzwerk dB(C) < 130. Messgenauigkeit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen ISO 3746, ISO 11202. Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegeln dar. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Auf jeden Fall ermöglichen es diese Informationen dem Benutzer der Maschine die Gefahren und Risiken besser einschätzen zu können.



# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE  PROAKTIVITÄT  ANALYSE



in Zusammenarbeit mit **accenture**

# MADE WITH BIESSE

## BIESSES TECHNOLOGIE IM ZEICHEN DER KREATIVITÄT VON ACTION GIROMARI

Action Giromari ist eine Kreativwerkstatt, die seit über 20 Jahren im Bereich der Lasergravur und -beschriftung tätig ist. Entstanden in einer Zeit, in der die Globalisierung und, unter bestimmten Aspekten, die Zertifizierung der Produktion die Kultur und Wirtschaft weltweit geprägt hat, wendet sich das Unternehmen an den Markt mit dem Bestreben, den persönlichen ästhetischen Ausdruck der Kreativen, Planer und Unternehmen zu bewahren und aufzuwerten. Die Haupteigenschaft, die das Unternehmen auszeichnet, ist die Fähigkeit jeden Materialtyp zu bearbeiten.

„Wir beschränken uns in unserer Produktion nicht auf eine spezifische Produktkategorie, denn durch die Vielfalt an Materialien, die wir über unsere unterschiedlichsten Technologien bearbeiten, gelingt es uns jedes Projekt maßgeschneidert anzufertigen, ob in limitierter Stückzahl oder serienmäßig. Wir erzeugen Lösungen für Ausstellungen, Schilder, Produkte für das

Branding und alles, was in den Bereich der visuellen Kommunikation fällt. Aber auch maßgeschneiderte Verkleidungen, Tresen und Einrichtungsergänzungen für Geschäftsräume. Wir arbeiten auch mit vielen Architekten zusammen, die uns ihre Designprojekte unterbreiten. Unsere Kunden ersuchen uns hauptsächlich um die Planung und Umsetzung von Lösungen und Produkten, die ihre eigene Unternehmensidentität zum Ausdruck bringen und sich vom Markt durch Design und Kreativität abheben“ erklärt Raffaele Bastianoni, der Inhaber des Unternehmens. Action Giromari steuert betriebsintern alle Produktionsphasen, von der Erstellung des Prototyps und der technischen Gestaltung bis zur Verpackung und kontrolliert direkt jeden einzelnen Schritt. Die CNC-gesteuerten Technologien, über die Action Giromari verfügt, ermöglichen das Schneiden, Fräsen, Ritzen und die formgebende Bearbeitung der Werkstücke. Die späteren Phasen (zusammenbauen, ver-

kleben...) bis zur Endbearbeitung erfolgen ausnahmslos manuell.

„Die Biesse Technologie ist ein Schlüsselement, um unsere Vielseitigkeit und Fähigkeit maßgeschneiderte Lösungen anzubieten, noch weiter zu verstärken.. Dank der neuen Rover Plast M5, die wir im Mai 2016 gekauft haben, gelingt es uns nämlich die Produktion komplexer geometrischer Formen, Volumen und dreidimensionaler Gegenstände weiter zu erhöhen: einzigartige Produkte mit einem großen Marktwert. Als wir uns beim Kauf für eine neue CNC-gesteuerte Fräse für Biesse entschieden haben, ein italienisches Unternehmen, das uns dank großem Know how höchste Zuverlässigkeit und Garantie bieten kann, waren wir nicht nur an der Maschine interessiert, sondern wir wollten eine echte Partnerschaft eingehen.

Wir erachten Biesse als Partner für die technologische Weiterentwicklung von Giromari“ meint Bastianoni abschließend.



In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



